



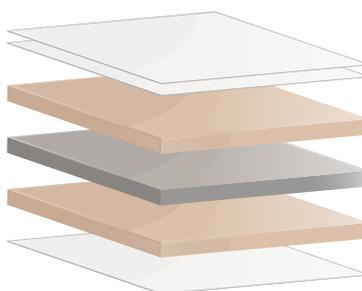
- Cartulina estucada de color café con leche en ambas caras.
- Hasta 47% de componente reciclado.
- 100% reciclable y biodegradable.

Producto en etapa de lanzamiento con especificaciones en proceso de validación.

GRAMAJE g/m ²	ESPESOR µm	RIGIDEZ (Taber 15°) gr.cm		COMPONENTE RECICLADO %
		Longitudinal	Transversal	
290	450	175	85	47
320	520	260	130	47
350	572	330	158	46

HUMEDAD	8.0 %
COBB 60 Cupertina	Desencolada

TOLERANCIAS	
Gramaje	± 5%
Espesor	± 5%
Rigidez	- 15%
Componente Reciclado	± 5%
Humedad	± 1.5%
Ancho bobinas	- 1 + 2 mm
Ancho y largo hojas	- 1 + 2 mm



- Coating de Cupertina
- Cupertina: Mix de fibras vírgenes y recicladas
- Capa intermedia: Mix de fibras vírgenes y recicladas
- Dorso: Mix de fibras vírgenes y recicladas
- Coating de Dorso

Los valores expresados se garantizan para el 95% de nuestra fabricación.



La marca de la gestión forestal responsable

