

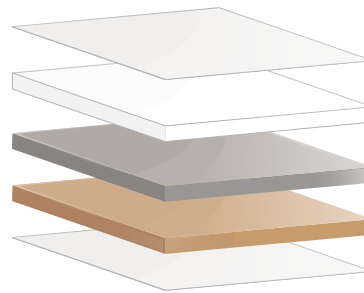


- Cartón sin estucar de frente blanco con dorso café.
- 74% de componente reciclado.
- 100% reciclable y biodegradable.

NÚMERO CARTÓN	GRAMAJE g/m ²	ESPESOR μm	RIGIDEZ (Taber 15°) gr.cm		COMPONENTE RECICLADO %
			Longitudinal	Transversal	
34	420	610	200	198	74

HUMEDAD	8.0 %
COBB 60 Cupertina	máx. 70 g/m ²
COBB 60 Dorso	máx. 70 g/m ²

TOLERANCIAS	
Gramaje	± 5%
Espesor	± 5%
Rigidez	- 15%
Componente Reciclado	± 5%
Humedad	± 1.5%
Ancho bobinas	- 1 + 2 mm
Ancho y largo hojas	- 1 + 2 mm



- Coating de Cupertina
- Cupertina: Fibras vírgenes
- Capa intermedia: Mix de fibras vírgenes y recicladas
- Dorso: Fibras Recicladas
- Coating de Dorso

Los valores expresados se garantizan para el 95% de nuestra fabricación.



La marca de la gestión forestal responsable

